

	KONTROLNIK KVALITETE EMBALAŽE	Revizija: 0 Datum: 01.03.2009
	QML 150	
Lepilni in samolepilni trakovi		Stran 1/2

- V spodnji tabeli so našteje vrste napak skladno z DIN 55350-31 (1985-12).
- Spremljati je treba vse vrste možnih napak, da bi se na minimum zmanjšala možnost nastanka nedovoljenih sprememb tehničnih karakteristik.
- Dovoljeni so tudi načini preizkušanja, ki se razlikujejo od tistih, navedenih v tem dokumentu, če le vodijo do primerljivih rezultatov
- Klasifikacija napak se lahko razlikuje, če se obe prizadeti stranki strinjata.

Vrsta napake	Definicija	Ocena
CD	Kritične napake so tiste, ki naredijo embalažno enoto neprimerno za uporabo, ogrožajo zdravje in varnost ljudi in okolja ali so v nasprotju s predpisi oziroma lahko pripeljejo do uničenja ali spremembe vsebine embalažne enote.	Embalažna enota ni uporabna
MD	Večje napake so tiste, ki močno ovirajo manipulacijo in uporabo embalažne enote.	Uporabnost embalažne enote močno omejena
MinD	Manjše napake so tiste, ki sicer nasploh znižujejo kvaliteto raven embalažne enote, vendar ne zmanjšujejo njene funkcionalnosti.	Uporabnost embalažne enote rahlo omejena

Opis kratic:

KP Sistem kemijskih palet
CD Kritična napaka
MD Večja napaka
MinD Manjša napaka
PMS Specifikacija embalaže
TD Tehnična risba
DI Navodila za dobavo

	KONTROLNIK KVALITETE EMBALAŽE	Revizija: 0 Datum: 01.03.2009
	QML 150	
Lepilni in samolepilni trakovi		Stran 2/2

Št.	Kvalitativna karakteristika	Preizkus skladno z	Testna metoda / testna naprava	Vrsta napake
1.00	Material			
1.01	Vrsta materiala - vrsta lepila - vrsta nosilnega materiala	PMS	Vizualni pregled, analiza DIN 55475 (1997-03) DIN 55405	CD
1.02	Barva (pigment, odtenek)	PMS	Vizualni pregled	MD
1.03	Vlakneno ojačanje	PMS	Vizualni pregled	MD
1.04	Odpornost na temperaturo	PMS	Natezni test EN ISO 1421 (1998-8)	MD
1.05	UV stabilnost	PMS	Natezni test po obsevanju EN ISO 1421 (1998-8)	MD
2.00	Dimenzije			
2.01	Širina role	PMS	Kljunasto merilo	CD
2.02	Premer tulca	PMS	Kljunasto merilo	CD
2.03	Zunanji premer role	PMS	Kljunasto merilo	MD
2.04	Debelina	PMS	Merilna naprava	MD
2.05	Teža	PMS	Tehnica	MD
3.00	Površine			
3.01	Prevleka	PMS	Vizualni pregled, analiza	CD
3.02	Tisk	PMS	Vizualni pregled	CD
3.03	Čistost	Stanje tehnike	Vizualni pregled	MD
4.00	Funkcionalne karakteristike			
4.01	Moč adhezije	PMS	ASTM D-3330 DIN EN 1939 (2002-07)	CD
4.02	Sila za odstopanje z jeklene površine	PMS	ASTM D-3330 DIN EN 1939 (2002-07)	CD
4.03	Odpornost na strganje	PMS	ASTM D-3759	MD
4.04	Raztezek	PMS	ASTM D-3759	MD
5.00	Druge karakteristike			
5.01	Embalaža in prevoz	PMS, DI	Vizualni pregled	MinD
5.02	Oznake	PMS, DI	Vizualni pregled	MinD
5.03	Pošiljke ene vrste palet / mešane	PMS	Vizualni pregled	CD
5.04	Varnost prevoza	PMS, stanje tehnike, DI	Vizualni pregled	MD

Št.	Kvalitativna karakteristika	Preizkus skladno z	Testna metoda / testna naprava	Vrsta napake
5.05	Pakiranje	PMS, ALV	Vizualni pregled	NF
5.06	Oznaka vsebine pošiljke	PMS	Vizualni pregled	NF
5.07	Sortiranost različnih vrst trakov	PMS	Vizualni pregled	KF
5.08	Varnost pošiljke	PMS; ALV	Vizualni pregled	HF